

LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA AEROGEAR 320

DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante de elevadas prestaciones formulado con aditivos extrema presión en base azufre-fósforo, desarrollado para su utilización en todo tipo de engranajes industriales en cajas de acero y condiciones de operación extremas y en especial para su aplicación en Aerogeneradores.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Recomendado especialmente para su uso en las multiplicadoras de aerogeneradores de todo tipo de tamaño y potencia.
- Sus excelentes propiedades para soportar presiones extremas lo hacen indispensable en condiciones de cargas elevadas y bajas velocidades, cuando existe riesgo de "micropitting".
- Recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cajas de transmisión selladas que operen en rigurosas condiciones de servicio y sujetos a altas cargas de impacto o grandes fuerzas constantes o intermitentes, como los que operan a muy grandes cargas y velocidades.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Excelentes propiedades lubricantes. Reduce el coeficiente de fricción en condiciones de lubricación con película fina.
- Elevada resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Extraordinaria estabilidad térmica y a la oxidación. Evita la formación de lodo a altas temperaturas.
- Buenas propiedades anticorrosivas y antioxidantes en presencia de humedad.
- Facilita la operación controlada y evita la corrosión localizada de los dientes de los engranajes.
- Limita las pérdidas de fricción, los engranajes funcionan de modo uniforme y silencioso.
- Aumenta la vida útil de los engranajes al reducir la presencia de compuestos oxidados, partículas de desgaste y depósitos en general.
- Aumenta considerablemente los períodos entre cambios de aceite debido a su excelente estabilidad a la oxidación y fácil separación del agua.

NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 (CLP)
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- AIST 224
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- MÜLLER WEINGARTEN 59
- FIVES CINCINNATI P-59
- SIEMENS FLENDER AG Rev. 13

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA AEROGEAR 320
GRADO ISO			320
Densidad a 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,905
Punto de inflamación, C.O.C.	°C	ASTM D-92	270
Punto de congelación, max.	°C	ASTM D-5950	-21
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	319,8
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	24,3
Índice de viscosidad	-	ASTM D-2270	97
Demulsibilidad a 82°C a 3ml	minutos	ASTM D-1401	<30
Tendencia a la formación de espuma, Sec. I	ml/ml	ASTM D-892	10/0
Test scuffing FZG, etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>14
Test Micropitting FZG, etapa de fallo	-	FVA 54	>10
Timken OK Load, min	lb	ASTM D-2782	80
Prueba de presión extrema de 4 bolas: Carga de soldadura, min.	kg	ASTM D-2783	250
Clasificación de la AGMA nº	-	AGMA 9005-E02	6EP

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.