

CEPSASFALT 35/50 BT

DEFINICIÓN:

Betún asfáltico especialmente formulado para permitir la fabricación y puesta en obra de mezclas asfálticas a temperaturas inferiores a las habituales que cumple con las especificaciones del B 35/50 del artículo 211 del Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para obras de Carreteras y Puentes (PG-3) y las recogidas en el Anexo Nacional de la norma UNE EN 12591 para el betún 35/50.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma	Min.	Máx.
Betún Original				
Penetración (25 °C; 100 g; 5s)	0,1 mm	EN 1426	35	50
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	50	58
Índice de penetración	-	EN 12591	-1,5	+0,7
Punto de fragilidad Fraass	°C	EN 12593	-	-5
Solubilidad	%	EN 12592	99,0	-
Punto de inflamación	°C	EN 2592	240	-
Residuo después de película fina y rotativa				
Variación de masa	%	EN 12607-1	-	0,5
Penetración (25 °C; 100 g; 5 s)	% p.o.	EN 1426	53	-
Variación del punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	-	11

APLICACIONES:

- Mezclas bituminosas semicalientes.
- Mezclas que necesitan un tiempo elevado de transporte o puesta en obra.
- Mezclas convencionales.

Revisión nº6 - Aprobado: 01/09/2021 - Próxima revisión: 01/09/2026

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Temperatura de mezcla (°C): 130 - 165.
- Temperatura de trabajo del ligante (°C): 155- 165.
- Temperatura de compactación (°C): > 125.
- Temperatura máxima de calentamiento (°C): 170.