

SISTEMA TABLEROS DE PUENTE

DEFINICIÓN:

Tratamiento basado en un mortero bituminoso con fibras acrílicas, para la impermeabilización de tableros de puentes de hormigón.

APLICACIONES:

→ Tableros de puente de Hormigón:

- Se aplica entre el tablero de hormigón y la(s) capa(s) del pavimento asfáltico, soporta indirectamente el tráfico y transmite las solicitaciones de este al tablero del puente, de ahí la necesidad de una buena ejecución.

→ Viaductos ferroviarios:

- El sistema protegerá la impermeabilización principal frente a la agresión mecánica de la capa de sub-balasto y balasto, especialmente con el tránsito ferroviario de alta velocidad.

VENTAJAS:

- Excelente adherencia al tablero.
- Tratamiento flexible.
- Impermeabilización continua (sin juntas).
- Baja susceptibilidad térmica.
- Fácil aplicación a temperatura ambiente.
- Buena durabilidad.

SISTEMA:

- PROMULSIT/IMPRIMUL: Imprimadores de base asfáltica.
- ROADSEAL FIBRE: Mezcla de consistencia pastosa compuesta de cargas minerales de granulometría controlada, una emulsión bituminosa de alta estabilidad y fibras sintéticas.

ESTRUCTURA DEL SISTEMA:

- Una capa de imprimación con Promulsit o Imprimul diluidos, con una dotación final aproximada de 0,3 kg/m², según el soporte.
- Dos capas de Roadseal Fibre con una dotación aproximada de 2 kg/m² por capa.

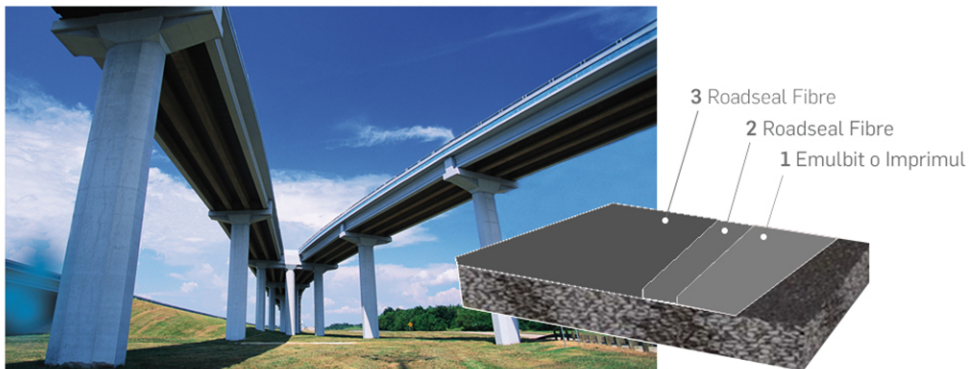
MODO DE EMPLEO:

- El soporte sobre el que vaya a aplicarse la imprimación deberá presentar una superficie cohesiva, limpia, exenta de polvo, de humedad y otras sustancias (aceites, cal, etc).
- Si el soporte es una mezcla bituminosa en caliente de reciente ejecución no es preciso imprimir.
- Es aconsejable aplicar los productos a temperaturas entre 10-35°C, evitando además su empleo bajo condiciones meteorológicas adversas.
- Homogeneizar los productos en su envase antes de la aplicación. Extender en capas finas uniformes por medio de una rastra de goma o cualquier otro elemento adecuado, dejando secar completamente cada capa antes de aplicar la siguiente (24 horas aproximadamente), dependiendo del grado de humedad y de la temperatura ambiente.
- No proceder al extendido de la capa de aglomerado hasta no haber curado por completo la capa de Roadseal Fibre aplicada.
- NUNCA se debe añadir agua directamente al Roadseal Fibre, dado que perderían sus propiedades cohesivas.
- No obstante, se puede humectar la superficie sobre la que se aplicará para facilitar su puesta en obra.
- Los utensilios de trabajo podrán limpiarse con agua antes de que el producto seque.

CARACTERÍSTICAS FINALES DEL SISTEMA:

La impermeabilidad de estos morteros, a pesar de la porosidad remanente que poseen tras la evaporación del agua, se ha garantizado mediante ensayos de permeabilidad.

Características	Unidad	Norma	Min.	Máx.
Flexibilidad a 4°C	mm	ISSA 146	150	-
Permeabilidad		NLT-327	No permeable	



Revisión nº2 - Aprobado: 01/02/2023 - Próxima revisión: 01/02/2028