

RECIEMUL P (C60BP4 REC)

DEFINICIÓN:

Emulsión bituminosa catiónica de rotura lenta para reutilización en frío fabricada a partir de un betún modificado químicamente con polímeros elastoméricos tipo Elaster, que cumple con las especificaciones recogidas en la norma UNE EN 13808:2013/1M:2022 para una emulsión tipo C60BP4 REC.

ESPECIFICACIONES:

Características	Unidad	Norma UNE	Min.	Máx.
Emulsión Original				
Polaridad de las partículas	-	EN 1430	Positiva	
Índice de rotura	g	EN 13075-1	110	195
Contenido de ligante (por cont. en agua)	%	EN 1428	58	62
Contenido de fluidificante por destilación	%	EN 1431	-	2
Tiempo de fluencia (2 mm, 40°C)	s	EN 12846-1	15	70
Tendencia a la sedimentación (7 días)	%	EN 12847	-	10
Residuo de tamizado (0,5 mm)	%	EN 1429	-	0,10
Adhesividad	%	EN 13614	90	-
Residuo por destilación		EN 1431		
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	150
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	39	-
Cohesión (péndulo Vialit) o	J/cm ²	EN 13588	0,5	-
Cohesión (fuerza-ductilidad 5°C)	J/cm ²	EN 13589	0,5	-
Recuperación elástica a 25°C	%	EN 13398	DV	-
Residuo por evaporación (*)		EN 13074-1		
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	150
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	39	-
Cohesión (péndulo Vialit) o	J/cm ²	EN 13588	0,5	-

Revisión nº0 - Aprobado: 23/11/2023 - Próxima revisión: 23/11/2025

Cohesión (fuerza-ductilidad 5°C)	J/cm ²	EN 13589	0,5	-
Recuperación elástica a 25°C	%	EN 13398	DV	-
Residuo por estabilización (*)		EN 13704-2		
Penetración (25 °C)	0,1 mm	EN 1426	-	150
Punto de reblandecimiento	°C	EN 1427	39	-
Cohesión (péndulo Vialit) o	J/cm ²	EN 13588	0,5	-
Cohesión (fuerza-ductilidad 5°C)	J/cm ²	EN 13589	0,5	-
Recuperación elástica a 25°C	%	EN 13398	DV	-

(*) En el caso de empleo en zonas cálidas o con tráfico intenso se pueden emplear betunes más duros. En tal caso, la penetración del ligante residual será ≤100 y el punto de reblandecimiento ≥ 43.

APLICACIONES:

- Reutilización en frío con emulsión de ligante modificado tipo Elaster para todo tipo de capas, incluidas rodaduras.

TEMPERATURAS ORIENTATIVAS DE TRABAJO:

- Normalmente la emulsión se empleará a la temperatura habitual de suministro (20-50°C), no requiriéndose el calentamiento de la emulsión para la envuelta de los áridos pero, en caso de realizarse, se tendrá especial cuidado en no sobrepasar los 60°C. Para ello, se recomienda que el calentamiento se realice con medios que garanticen un correcto control de la temperatura y una homogeneidad de la misma en toda la emulsión, evitando sobrecalentamientos puntuales que podrían deteriorar la emulsión.

DOTACIONES ORIENTATIVAS:

- La dotación de emulsión se definirá en función del porcentaje y características del fresado a reutilizar, áridos de aportación, si los hubiera, posición de la capa en el firme y categoría de tráfico, aunque habitualmente es del orden del 3,5%,

RECOMENDACIONES:

- Dada su composición, este tipo de emulsiones debe transportarse en cisternas completas o, al menos, llenas al 90% de su capacidad y siempre a temperaturas inferiores a 50°C, para evitar afecciones a su calidad durante el transporte.
- Si estas emulsiones van a estar almacenadas más de 7 días, se recomienda su homogeneización previamente a su empleo.
- Se deben emplear los medios adecuados para una correcta dosificación de la emulsión y del resto de los componentes de la mezcla en frío a fabricar.