

HVO 100 (diésel renovable)

El HVO de CEPSA es un combustible en el que se utilizan ciertas materias primas para producir Aceite Vegetal Hidrotratado (HVO), también conocido como Diésel Parafínico o Hidrobiodiésel. Se trata de una alternativa al biodiésel tradicional de reducido contenido en azufre y mejores propiedades que las del combustible tradicional para vehículos.

Beneficios

- Reduce las **emisiones de CO₂** en comparación a los combustibles fósiles.
- Químicamente análogo a los combustibles fósiles empleados en los motores actuales*, aumenta su vida útil, lo que permite su sustitución parcial o total **sin necesidad de cambiar infraestructuras**, reduciendo costes de mantenimiento.
- Se puede producir a partir de residuos a los que se les da otra vida, por lo es más respetuoso con el medioambiente y favorece la **economía circular**.
- Posee un **alto número de cetano**, que mejora la calidad de la combustión del vehículo.

*Consultar con el fabricante la compatibilidad entre HVO y el motor.

Nivel de calidad (y legislación)

Cumple con:

- Requerimientos EN15940 de diésel parafínico.

Seguridad e higiene

- Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición de las personas interesadas. (<https://www.cepsa.es/es/fichas-de-seguridad>)

Sostenibilidad

- Cuenta con la **Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono (ISCC EU)**. La certificación ISCC EU proporciona una prueba de conformidad para el mercado europeo de biocombustibles en virtud de la Directiva de Energías Renovables (RED) y la Directiva de Calidad de Combustibles (FQD).
- Nuestros *Energy Parks* y nuestras estaciones de suministro de Aviación cuentan con la certificación **ISO 14001**, norma que permite a las empresas demostrar el compromiso asumido con la protección del medio ambiente a través de los riesgos asociados a la actividad desarrollada.
- Nuestros *Energy Parks* cuentan con el **Reglamento europeo EMAS**, que define un esquema de gestión y auditoría ambientales abierto a cualquier tipo de organización a nivel internacional. EMAS es símbolo de la gestión medioambiental moderna, transparente y de involucración global de toda la organización.
- Nuestros *Energy Parks* también cuentan con la certificación **ISO 14064-1:2018**, un estándar que establece las bases para acreditar y garantizar los cálculos realizados para el reporte de los Gases de Efecto Invernadero (GEI) de las organizaciones y que se utiliza cómo metodología para calcular la huella de carbono.

Posibles materias primas



Aceites de cocina usados



Aceite vegetal procedente de cultivos sostenibles



Grasa residual animal de industria alimentaria



Aceite vegetal procedente de residuos y deshechos

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES DE MEDIDA	NORMA DE ENSAYO	MÍN.	MÁX
Densidad a 15 °C	kg/m ³	EN ISO 12185	765	800
Aromáticos totales	% (m/m)	EN 12916	-	1,1
Azufre	mg/kg	EN ISO 20846	-	5,0
Punto de Inflamación	°C	EN ISO 2719	Sup 55,0	-
Residuo carbonoso (sobre el 10% v/v final destilación)	% (m/m)	EN ISO 10370	-	0,30
Contenido en Cenizas	% (m/m)	EN ISO 6245	-	0.010
Contenido en Agua	mg/kg	EN ISO 12937	-	200
Contaminación Total (Partículas Sólidas)	mg/kg	EN 12662	-	24
Corrosión al cobre 3h/50°C		EN ISO 2160	-	clase 1
Estabilidad a la Oxidación	g/m ³	EN ISO 12205	-	25
Lubricidad, diámetro de huella corregido (wsd 1,4) a 60° C	µm	EN 12156-1	-	400
Viscosidad a 40°C	mm ² /s	EN ISO 3104	2.000	4.500
Destilación				
Punto inicial	°C		Informar	-
Recogido a 65 % (V/V)	°C	EN ISO 3405	250	-
Recogido a 85 % (V/V)	°C		-	350
Recogido a 95 % (V/V)	°C		-	360
Punto de Nube	°C	ASTM D2500	-	+6 (Verano)/ 0 (Invierno)
Punto de Obstrucción del Filtro en Frio (POFF)	°C	EN116	-	0 (Verano)/ -10 (Invierno)
Número de Cetano		EN 15195	70	-
FAME	% (V/V)	EN 14078		7.0
Manganeso	(mg/L)	EN ISO 16576		2.0
Estabilidad a la Oxidación	h	EN 15751	20	-