

ERTOIL BANDICUT P

DESCRIPCIÓN



Aceite de Corte Puro, para mecanizado general de metales férricos.

Apto para pulido de barra calibrada de acero inoxidable.

Utilización en máquina puro, sin dilución en agua u otros aceites.

Producto totalmente exento de cloro.

Utilización de producto. Operaciones de mecanizado / materiales

- o Torneado, fresado, taladrado, aserrado, decoletado, pulido.
- o Aceros: bajo y medio contenido en carbono, recocidos, moldeados, aleados de baja y media aleación, de fácil mecanización.

Prestaciones de producto

- o Perfecto acabado de las piezas y gran duración de las herramientas.
- o Medio poder E.P. (extrema presión).
- o Aditivos seleccionados para favorecer la penetración de la herramienta y la fácil eliminación de la viruta.
- o Buena resistencia de la película de aceite.
- o Antioxidante. Protección temporal de las piezas mecanizadas.
- o Propiedades antiespumantes.
- o Transparente. Permite observar el mecanizado.
- o Elevada estabilidad a la oxidación debido a los aceites bases empleados en su formulación.
- o Libre de olores desagradables.
- o Perfecta protección de todas las partes metálicas que se hallan en contacto con el aceite.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM (ISO-3448)	ERTOIL BANDICUT P
GRADO ISO		22
Densidad 15°C, g/cc	D-4052	0,860
P. Inflamación V/A, C° mín.	D-92	180
P. Congelación, °C máx.	D-97	-12
Viscosidad a 40°C, cSt	D-445	22
Índice de Viscosidad, mín.	D-2270	95
Corrosión al Cobre, 3h, 100 °C, máx.	D-130	4a
Propiedades E.P. (4 bolas):	D-2783	
- Carga de soldadura, Kg. mín		250
- Diámetro de huella (80 Kg/1min) máx		0,55

SEGURIDAD, HIGIENE y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.