

LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA COMPRESORES LPG 9

DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante sintético basado en polialquilenglicoles.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

• Especialmente desarrollado para la lubricación de compresores de gas en los que los engranajes y cojinetes operen en una atmósfera de gas tipo: butano, propano, metano, etileno, amoníaco, cloruro de vinilo, etc.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Alto poder antidesgaste. Aumenta la vida del equipo.
- Baja solubilidad en gases. Prolonga la vida del lubricante.
- Elevadas características detergentes/dispersantes. Asegura la limpieza del equipo.
- Excelente comportamiento viscosidad/temperatura. Perfecta lubricación a cualquier temperatura.

NIVELES DE CALIDAD

- SULZER BURCKHARDT A.G. en compresores tipo K
- LINDE A.G.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA COMPRESORES LPG 9
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D-4052	1,050
Punto de Inflamación, V/A	°C	ASTM D-92	258
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-40
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	189
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	36
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	238
Test de herrumbre (24h)	-	ASTM D-665A	Pasa

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.