

REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE

XTAR SUPER COOLANT G12 EVO 50%

DESCRIPCIÓN

Refrigerante-anticongelante en base monoetilenglicol de última generación. Contiene un exclusivo paquete de inhibidores de corrosión basado en una combinación de sales de ácidos orgánicos junto con silicatos y fosfatos estabilizados (PSi-OAT) que proporcionan una protección de larga duración a todos los componentes del circuito de refrigeración.

XTAR SUPER COOLANT G12 EVO ha sido desarrollado para satisfacer los requerimientos específicos de las motorizaciones más modernas del grupo Volkswagen. Excelente desempeño y protección frente a la corrosión incluso bajo condiciones severas de temperatura. Su innovadora tecnología garantiza un periodo muy elevado de cambio.

El producto está libre de nitritos, aminas y boratos.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Como refrigerante – anticongelante en nuevas motorizaciones, a partir de 2019, del grupo Volkswagen, Seat, Audi y Skoda.
- Antes de añadir el refrigerante, se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración.
- No mezclar con otros refrigerantes.
- Refrigerante de uso directo, no diluir.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Elevado punto de ebullición.
- Excelente poder refrigerante.
- Buenas características antiespumantes.
- Excelente comportamiento frente a juntas y elastómeros.
- Excelente protección anticorrosiva y frente a la formación de depósitos en el sistema de refrigeración y sus piezas críticas: canales de circulación del bloque de motor y culata de cilindros, radiador, bomba de agua y núcleo del intercambiador de calor.
- Larga duración.
- Respetuoso con el medio ambiente.

HOMOLOGACIONES

- VW TL 774 L / G12 EVO (Volkswagen, Audi, Bentley, Lamborghini, Porsche, Seat, Skoda y Bugatti)

NIVELES DE CALIDAD

- AS 2108-2004
- ASTM D 4985
- ASTM D 3306
- SAE J1034
- PN-C40007:2000
- ÖNORM V5123
- CUNA NC 956-16
- SANS 1251:2005
- BS 6580:2010
- GB 29743-2013
- Deutz (DQC CC-14)

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	XTAR SUPER COOLANT G12 EVO 50%
Color	-	VISUAL	ROSA
Densidad 20°C	kg/L	ASTM D 4052	1,0740
pH no diluido	-	ASTM D 1287	8,0
Reserva Alcalina pH 5.5	(mL HCl 0,1N)	ASTM D 1121	4,0
Punto de congelación	°C	ASTM D 3321	<-37

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios a título informativo. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

XTAR SUPER COOLANT G12 EVO 50% tiene un periodo de caducidad superior a 3 años si se almacena en el recipiente de origen bien cerrado, sin exposición a la luz solar y con una temperatura inferior a 30°C.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.